

เอกสารรับรองการแก้ไขโครงการวิจัย

โครงการที่ 803

ชื่อโครงการ การลดช่วงเวลานำส่งโดยระบบการผลิตแบบลีน

กรณีศึกษา บริษัท จอร์จ เจนเซน (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อนักศึกษา นางสาวมธุรดา กันทาหลี่ รหัสนักศึกษา 590612081
นางสาวมัญชุพร จันพวรรณ รหัสนักศึกษา 590612083

ก่อนการปรับปรุงแก้ไข	หลังการปรับปรุงแก้ไข
คำแนะนำ : ตามรูปที่ 4.49 , 4.50 ปัจจัยอุณหภูมิที่ผลตอบรับดีคือ 150 , 200 องศา ส่วนปัจจัยเวลาที่ผลตอบรับดีคือ 2 , 3 ชั่วโมง แต่เหตุใด นศ จึงเลือกแนวทางในการอบเป็น 200 องศา 1 ชั่วโมง และเมื่อเปรียบเทียบกับ 150 องศา 2 ชั่วโมง จะประหยัดต้นทุนมากกว่าหรือไม่อย่างไร	การปรับปรุงแก้ไข : ได้อธิบายเกี่ยวกับการวิเคราะห์การเลือกระดับที่ความเหมาะสมของปัจจัยอุณหภูมิและเวลาที่ใช้อบสุญญากาศ ว่าทำไมถึงเลือกอุณหภูมิที่ 200 องศาเซลเซียส เวลา 1 ชั่วโมง แม้ระดับปัจจัยอุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส เวลา 2 ชั่วโมง อาจจะเป็นปัจจัยที่เหมาะสมกว่า เนื่องจากเป็นการประหยัดต้นทุนมากกว่าระดับปัจจัยอุณหภูมิ 200 องศาเซลเซียส เวลา 1 ชั่วโมง หากเปรียบเทียบในเชิงต้นทุน สามารถสรุปได้ว่าสามารถใช้ระดับปัจจัยได้ทั้งสองรูปแบบ ซึ่งในการทดลองนี้พิจารณาเพียงช่วงเวลานำของเครื่องอบสุญญากาศจึงได้เลือกใช้อุณหภูมิ 200 องศาเซลเซียส เวลา 1 ชั่วโมงในการอบสุญญากาศ (หน้า 89)

ขอรับรองว่าโครงการวิจัยนี้ได้แก้ไขตามที่ให้คำแนะนำแล้ว

ลงชื่อ.....

(อาจารย์ ณรงค์ เพชรขารี)